



PEREKO®

BLUEKO

Stać nas na błękitne niebo!



Czy węgiel może być błękitny?



Błękitny Węgiel

Może, mimo iż tak naprawdę... jest czarny. Sekret tkwi w sposobie jego spalania: dzieje się to całkowicie bezdymnie, błękitnym płomieniem. **Wyróżniają go: wysoka wartość opałowa oraz zdecydowanie niższe parametry emisyjne (ilość szkodliwych substancji emitowanych w spalinach).** I właśnie to – troska o środowisko i naszą przyszłość – było głównym impulsem do stworzenia innowacyjnego, ekologicznego produktu, jakim jest Błękitny Węgiel, jak również dedykowanych kotłów serii BLUE by jeszcze bardziej efektywnie i ekologicznie spalać to paliwo. Metoda spalania węgla w tradycyjnej postaci – często w przestarzałych piecach lub kotłach – przyczynia się do znacznego zanieczyszczenia powietrza w Polsce, co z kolei przekłada się na zdrowie nas wszystkich.

Tymczasem rozwiązanie wydaje się proste. Wystarczy, jeśli dotychczas stosowany rodzaj opał zastąpi się niskoemisyjnym paliwem – Błękitnym Węgłem. **To innowacyjne paliwo w połączeniu z opracowanymi, specjalnie dedykowanymi kotłami dla tego opał – kotłami serii BLUE, może rozpocząć prawdziwą rewolucję w sposobie ogrzewnictwa w polskich domach.** Może sprawić, że będziemy oddychać czystszy, zdrowszym powietrzem. Jednym słowem: będziemy żyć zdrowiej.

Błękitny Węgiel powstaje z wysokiej jakości węgla kamiennego. **Nie spala się jednak jak zwykły węgiel, płomieniem pomarańczowożółtym z dużą ilością iskier, lecz łagodnym i błękitnym (podobnie jak gaz).** W wyniku procesu, któremu został poddany, Błękitny Węgiel ma wyższą wartość opałową oraz znacznie niższe parametry emisyjne. Jego wpływ na środowisko

jest niepodważalny – redukuje bowiem emisję szkodliwych substancji. Liczby mówią same za siebie.

Jego dodatkowym atutem, oprócz obniżenia emisji zanieczyszczeń, jest możliwość spalania w wielu rodzajach urządzeń grzewczych, zarówno z ręcznym zasypem, jak i z podajnikiem – stąd pomysł na opracowanie specjalnie dedykowanych kotłów dla tego paliwa.

Testy Błękitnego Węgla – przeprowadzone dotychczas w pięciu miastach Polski: Jedlina-Zdrój, Roszków, Żywiec, Kraków (Swoszowice), Zabrze – potwierdzają jego zalety. Wykazano **10-krotnie niższą niż w przypadku zwykłego węgla emisję pyłów** odpowiedzialnych za tzw. smog. Do atmosfery trafia aż **20 razy mniej benzopirenu**, czyli silnie rakotwórczego związku z grupy WWA (wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Z kolei testy prowadzone w Roszkowie na Śląsku, gdzie Błękitny Węgiel trafił do większości domów, wykazały w powietrzu **kilkukrotny spadek poziomu stężenia pyłu PM10.**

Wszystko przemawia więc za tym, że Błękitny Węgiel może stać się paliwem przyszłości. Paliwem czystszej, zdrowszej świata. Podczas spalania zwykłego węgla temperatura w palenisku jest bardzo zmienna w czasie i niestabilna, gwałtownie rosnąc na początku i spadając po krótkiej chwili. W przypadku Błękitnego Węgla spalanie jest dużo bardziej równomierne i daje stabilny zakres temperatur, ułatwiając sterowanie ciepłem. Zjawisko to **zmniejsza ilość potrzebnego opał.**

10x
REDUKUJE
EMISJĘ
PYŁU

10x
REDUKUJE
EMISJĘ
TOC

20x
REDUKUJE
EMISJĘ
B(a)P

2-3x
REDUKUJE
EMISJĘ
SO₂



ZWYKŁY WĘGIEL

VS



BLĘKITNY WĘGIEL

Zestawy ECOBLUE

W trosce o środowisko, szeroko rozumianą ekologię, ale również nie pozostając głuchym na potrzeby klienta, firma **Envo sp. z o.o.** produkująca kotły centralnego ogrzewania pod marką **PEREKO** wraz z firmą **Polchar sp. z o.o.** produkującą bezdymne paliwo pod marką „**Błękitny Węgiel**” w 2018 r. nawiązały szeroką współpracę polegającą na stworzeniu gamy produktów dedykowanych dla spalania tego wyjątkowego, ekologicznego węgla.

Długoletnie doświadczenie konstruktorów Envo wraz z nieprzeciętną myślą techniczną technologów Polchar pozwoliło stworzyć produkty cechujące się niespotykanymi dotąd parametrami uzyskanymi w procesie spalania węgla. Rozwiązania, jakie zostały zastosowane w kotłach w połączeniu z węglem poddanym specjalnej i opatentowanej obróbce chemicznej, dały produkt nie tylko ekologiczny, ale i spełniający wszystkie krajowe i europejskie normy i przepisy: – wymagania energetyczno-emisyjne klasy 5 wg

normy 303-5:2012 oraz wymagania zgodne z Rozporządzeniem Unijnym 2015/1189 – tzw. EKOPROJEKT (Ecodesign).

Na potrzeby projektu stworzono nową markę kotłów: **BLUEKO** sprzedawanych w pakietach z „Błękitnym Węglem” pod nazwą **ECOBLUE**.

Wyjątkowa konstrukcja kotłów serii **BLUE** w połączeniu z bezdymnym Błękitnym Węglem czyni zestaw nie tylko ekologicznym, ale również zestawem „na każdą kieszeń”.

Wyjątkowy jest również sposób sprzedaży zestawu oraz paliwa na kolejne sezony. Wybrany zestaw można kupić u Dystrybutorów PEREKO na terenie całego kraju zaś **paliwo, każdorazowo z dostawą do domu w niezmiennym cenie, jaką gwarantujemy utrzymać przez minimum 3 lata od momentu zakupu kotła.** Więcej szczegółów uzyskać można, dzwoniąc na naszą infolinię lub bezpośrednio u Dystrybutora w Państwa okolicy.

ECOBLUE Silver 10

Kocioł **BLUE Delta** 10 kW + paleta paliwa

4.960 zł netto*

5.547,30 zł (z 8% VAT); 6.100,80 (z 23% VAT)

ECOBLUE Silver 20

Kocioł **BLUE Delta** 20 kW + paleta paliwa

6.260 zł netto*

6.951,30 zł (z 8% VAT); 7.699,80 (z 23% VAT)

Silver



Gold



ECOBLUE Gold 17

Kocioł **BLUE Signum** 17 kW + paleta paliwa

11.240 zł netto*

12.329,70 zł (z 8% VAT)

13.825,20 (z 23% VAT)

*Sugerowane ceny producenta dotyczą produktów objętych promocją (zestaw ECOBLUE SILVER: kocioł BLUE DELTA 10 kW lub 20 kW + 800 kg Błękitnego Węgla oraz zestawu ECOBLUE GOLD: kocioł BLUE SIGNUM 17 kW + 800 kg Błękitnego Węgla); nie obejmują wykonania pomiaru i montażu; bez podatku VAT. Cena uwzględniająca 8% VAT dotyczy tylko przypadków, w których możliwe jest zastosowanie takiej stawki. W pozostałych przypadkach należy zastosować stawkę 23% VAT. Dotyczy wszystkich partnerów handlowych w Polsce uczestniczących w akcji promocyjnej i obowiązuje od 01.03.2020 r. Szczegółowe warunki gwarancji dostępne są na stronie internetowej www.blueko.pl.

BLUE Delta



Kocioł z ręcznym podawaniem paliwa w Ecodesign

Budowa kotła BLUE Delta oparta jest na konstrukcji kotłów cenionych i użytkowanych przez naszych klientów do dziś. Wprowadzony szereg usprawnień oraz innowacyjnych rozwiązań technicznych powoduje, że kocioł z ręcznym podawaniem paliwa serii „BLUE” spełnia nie tylko wymagania energetyczno-emisyjne klasy 5 według normy 303-5:2012, ale również wymagania zgodne z Rozporządzeniem Unijnym 2015/1189 – tzw. EKOPROJEKT (ecodesign). Tak dobre wyniki emisyjności zostały osiągnięte w głównej mierze, przy wykorzystaniu rewolucyjnego paliwa, jakim jest „Błękitny Węgiel”. Kocioł BLUE Delta został zaprojektowany specjalnie dla efektywnego spalania tego paliwa, co gwarantuje znikomą emisję trujących związków do atmosfery.

Klasyka w nowoczesnym wydaniu

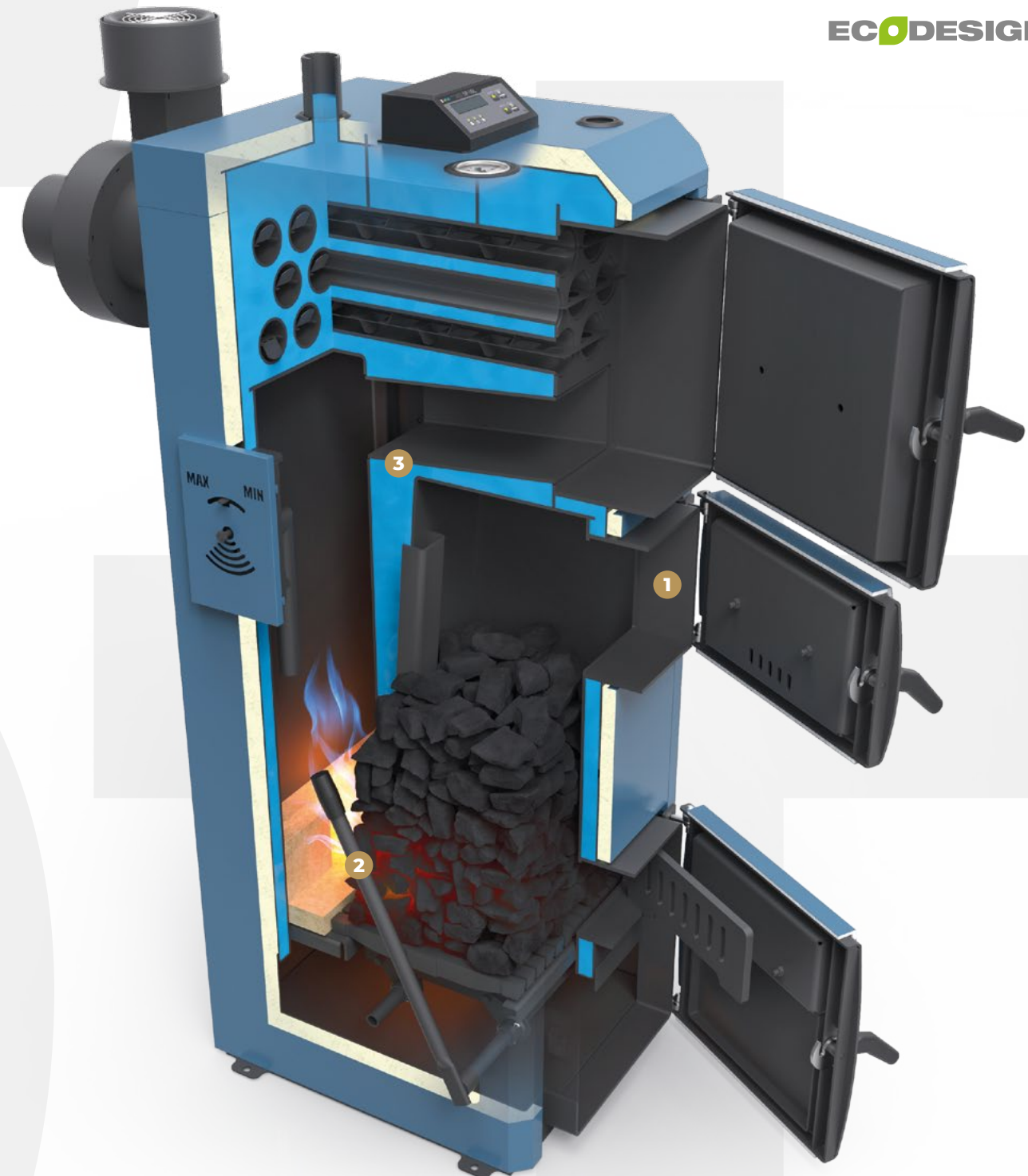
Budowa BLUE Delta opiera się na konstrukcji sprawdzonej przez wiele lat użytkowania kotłów zasypowych Pereko. W aktualnym wydaniu uległa ona udoskonaleniu i dopracowaniu szczegółów. Ten najprostszy w naszej ofercie, ale **bardzo efektywny i nad wyraz ekologiczny kocioł** najlepiej sprawdza się w ogrzewaniu małych i średnich budynków. Sprosta oczekiwaniom cenowym nawet najbardziej wymagającym klientom a nowa kanwa sprzedażowa (zakup w zestawach) pozwoli na zaoszczędzenie czasu. Do produkcji kotłów używamy najlepszej jakości i wytłacznie certyfikowanej stali. W połączeniu z podwójnymi spoinami gwarantuje to długoletnią szczelność i większą odporność na korozję. Okresy gwarancyjne dla tego modelu to: **2 lata gwarancji na podzespoły, 3 lat gwarancji na szczelność wymiennika i 5 lat gwarancji na szczelność spoin.**

Ekonomia w kosztach i spalaniu

Cel, jaki postawiliśmy sobie kilka miesięcy temu, został osiągnięty. Kocioł jest zadziwiająco prosty w swojej konstrukcji, co gwarantuje prostą i bezawaryjną obsługę. **Kocioł ten z łatwością obsłuży każdy użytkownik**, wykorzystując swoje dotychczasowe doświadczenie. Dla zwiększenia wygody zasypywania opatu jeszcze bardziej poszerzyliśmy drzwiczki **1**, wpasowując je w bryłę kotła w sposób ergonomiczny. Do oczyszczania rusztu z powstałego popiołu zamontowaliśmy z boku kotła poręczną dźwignię **2**. Klasyczną konstrukcję ulepszyliśmy, rozbudowując ją o wydłużony obieg spalin, stosując zarówno pionowe, jak i poziome półki wodne **3**. W ten sposób udało się nam wydłużyć czas pracy na jednym zasypie a w połączeniu z bezdymnym paliwem, jakim jest Błękitny Węgiel, kocioł deklasuje „swoich rywali” w segmencie. W efekcie **podczas palenia w tym kotle zużyjecie Państwo mniej paliwa.**

Parametr		Jednostka	Model kotła	
			10	20
Wymiary	Wysokość	[mm]	1265	1422
	Szerokość	[mm]	495	517
	Głębokość	[mm]	890	1077
Zakres mocy cieplnej*		[kW]	10	20
Min. pojemność zbiornika buforowego		[l]	1200	
Powierzchnia ogrzewanych pomieszczeń**		[m²]	100	200
Klasa kotła wg PN-EN 303-5:2012		—	5	
Sprawność cieplna wg PN-EN 303-5:2012		%	> 88	> 88,4
Paliwo podstawowe		—	Błękitny Węgiel	
Sterownik i wentylator		—	nie	tak
Zużycie paliwa dla mocy nominalnej przy wartości opałowej 28MJ/kg		[kg/h]	1,25	2,8
Statopalność		[h]	8	4,5
Pojemność zasypowa komory paleniska		[dm³]	42	60
Pojemność wodna kotła		[dm³]	56	68
Masa kotła bez wody		[kg]	220	297
Wymagany min. ciąg kominowy***		[Pa]	25	
Maksymalne ciśnienie robocze		[bar]	2	
Temperatura wody na zasilaniu		[°C]	min. 57 / max. 85	
Klasa energetyczna		—	B	C

*maksymalna temperatura wody w kotle – 95°C; **dla wysokości pomieszczeń 2,5 m i izolacji styropianem 15 cm (q = 55 W/m²); ***PN-EN 12809, PN-EN 303-5:2002; Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.



Model 10 kW



Model 20 kW



BLUE Signum



Kocioł automatyczny w 5. klasie i Ecodesign

Kocioł BLUE Signum jest kotłem w pełni zautomatyzowanym z podajnikiem retortowym (obrotowym) PPMS **1** i możliwością sterowania przez internet. Konstrukcja wymiennika posiada pionowy układ kanałów spalinowych (wymienник rurowy) **2**, co wpływa na wysoką sprawność urządzenia sięgającą 93%. Formalnością jest, że **kocioł przy zastosowaniu Błękitnego Węgla bez problemu spełnia wymagania energetyczno-emisyjne klasy 5.** według normy 303-5:2012 oraz wymagania zgodne z Rozporządzeniem Unijnym 2015/1189 – tzw. EKOPROJEKT (Ecodesign). Oznacza to, że kocioł BLUE Signum jest urządzeniem, które wyróżnia się spośród konkurencji jednym z najniższych poziomów emisji zanieczyszczeń do atmosfery (bardzo niskie wskaźniki parametru NOx). Dlatego też **kocioł zakwalifikowany jest do programów, dzięki którym można uzyskać dofinansowanie zakupu urządzenia.**

Bezpieczeństwo to również priorytet

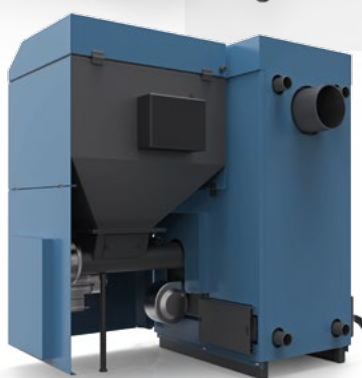
Kocioł BLUE Signum to **jeden z najbardziej innowacyjnych i najbezpieczniejszych kotłów w swojej klasie.** Zastosowane w nim zabezpieczenia jak: czujnik otwarcia klapy podajnika (zabezpieczający przed cofnięciem się żaru do podajnika i eliminujący wydobywanie się dymu z kosza), STB (zabezpieczenie przed przegrzaniem kotła), czujnik temperatury ślimaka, to standard dla serii kotłów z automatycznym podawaniem paliwa serii „BLUE”. Rozwiązania zastosowane w kotłach tej serii takie jak np. czyszczenie kanałów bez konieczności otwierania kotła **3** pozwalają na ekonomiczne i ergonomiczne korzystanie z urządzenia. Kocioł został **zaprojektowany i skonstruowany tak, by użytkownik musiał uzupełniać jedynie paliwo** w koszu zasypowym **4**, a dzięki zastosowaniu bezdymnego Błękitnego Węgla czyścił urządzenie zdecydowanie rzadziej aniżeli ma to miejsce w kotłach z tego segmentu.

Inteligentne sterowanie – całkowita kontrola

W kotle BLUE Signum zastosowano zaawansowany system sterowania pracą urządzenia. Sterownik ecoMAX g10R z panelem pół-dotykowym sim-TOUCH **5**. Sterownik odpowiada za utrzymywanie zadanej temperatury przez kontrolowanie procesu spalania paliwa (częstotliwość i dozowane porcje) oraz regulowanie siły nadmuchu wentylatora. Jego dodatkową zaletą jest sterowanie pracą dwóch niezależnych obiegów mieszających. Funkcja ta **pozwała na ustawienie odmiennych zakresów temperatur w kilku systemach grzewczych, np. systemie ogrzewania podłogowego i grzejnikach pokojowych.** Funkcjonalność sterownika można rozszerzyć o moduły opcjonalne: moduł internetowy ecoNET 300 i panel pokojowy ecoSTER TOUCH, które pozwalają na zdalną obsługę.

Parametr		Jednostka	Model kotła
			17
Wymiary	Wysokość	[mm]	1177
	Szerokość	[mm]	1170
	Głębokość	[mm]	915
Zakres mocy cieplnej*		[kW]	5,1 – 17
Powierzchnia ogrzewanych pomieszczeń**		[m²]	≤ 309
Klasa kotła wg PN-EN 303-5:2012		—	5
Sprawność cieplna wg PN-EN 303-5:2012		%	> 88
Paliwo podstawowe		—	Błękitny Węgiel
Zużycie paliwa dla mocy nominalnej przy wartości opałowej 28MJ/kg		[kg/h]	2,48
Statopalność		[h]	34
Pojemność zasypowa kosza		[dm³]	170
Pojemność wodna kotła		[dm³]	70
Masa kotła bez wody		[kg]	370
Wymagany min. ciąg kominowy***		[Pa]	20
Maksymalne ciśnienie robocze		[bar]	2
Zasilanie / Moc		[V/W]	230 / 185
Temperatura wody na zasilaniu		[°C]	min. 57 / max. 85
Klasa energetyczna		—	C

*maksymalna temperatura wody w kotle – 95°C; **dla wysokości pomieszczeń 2,5 m i izolacji styropianem 15 cm (q = 55 W/m²); ***PN-EN 12809, PN-EN 303-5:2002; Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.



— ★ ★ ★ —
GWARANTOWANA
— ★ ★ ★ —

NAJNIŻSZA CENA PALIWA

przy zakupie zestawu
ECOBBLUE

www.sklep.blueko.pl 



Dostawa zamówionego paliwa

POD DRZWI

ENVO sp. z o.o.

Siedziba Zarządu

ul. Radomska 76
27-200 Starachowice

Zakład produkcyjny

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 43
27-200 Starachowice
tel. +48 413897100
fax +48 413897101

www.grupaenvo.pl

www.blueko.pl