

KW

WW

Ölreser  
30 kW

Aventrop  
XZ 30

Pumpengruppe  
Aventrop  
Regumat M3-180

Jacomova  
MT52

Spino DW40

Rücklaufanhebung:  
-RL-Mischer inkl. SM  
-Pufferpumpe  
-Kugelhähne  
RAG30.1 bis 35 kW  
RAG60.1 bis 60 kW

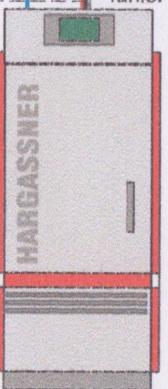
Rücklauf-  
fühler

Kessel-  
fühler

Überdruck-  
Sicherheitsventil

thermische  
Ablaufsicherung

Kaminzugregler  
mit Explosions-  
klappe 0,2 mbar



Ausgleichsb

500l ADG

VL und RL HV 1 1/2"  
Pufferverbindung 1 1/2"

ACHTUNG: Sicherheitsventil, Entlüftung, Manometer, Thermometer, Ausdehnung sind nicht dargestellt. Elektroverdrahtung vereinfacht dargestellt - siehe Installationsanleitung